

Poliétileno lineal de baja densidad LL118/21
Descripción:

El LL118/21 es un PELDB basado en buteno producido por el proceso Spherilene®. Las películas obtenidas con este producto tienen buen equilibrio entre propiedades ópticas y mecánicas y procesabilidad. Las películas tienen nivel muy bajo de gel.

Aditivos:

Deslizante, en proporción intermedia.
Antibloqueo, en proporción intermedia

Aplicaciones:

Películas para envases automáticos; películas técnicas y bolsas de uso general donde el espesor sea > 35 micrones. Mezclas con PEBD y PEAD.

Proceso:

Extrusión de películas tubulares

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/2,160)	D 1238	g/10 min	1,0
Densidad	D 1505	g/cm ³	0,918

Propiedades típicas:

Propiedades de referencia de la película soplada^a

	Método ASTM	Unidad	Valor
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	45/35
Elongación máxima (DM/DT)	D 882	%	1072/1340
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	215/233
Resistencia al impacto por caída de dardo	D 1709	g/F50	130
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	185/400
Opacidad	D 1003	%	34
Brillo a 60°	D 2457	%	47

(a) Película de 38 µm de espesor, obtenida en extrusora de 40 mm, con relación de soplado de 2,2:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).

Condiciones de procesamiento Recomendadas:
Extrusión de películas tubulares

- Relación de soplado: 2 a 3:1
- Abertura de la matriz: 1,8 a 2,5 mm
- Juego de mallas de filtro (*mesh*): 40/40 si se usa 100 % pura, 40/60/40 si se usa en mezcla
- Temperatura de la masa: 190 °C (máx. 210 °C)

Observaciones finales:

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSQP). Registro CAS n. °: 25087-34-7.

6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
9. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.